

企業の魅力発信シート

よみがな(法人格は略)	かきもとはうす	企業サイトURL			
事業所名	株式会社垣本ハウス	http://kakimotohouse.co.jp	業種	E 製造業	
所在地	奈良県	橿原市	観音寺町18-2	電話番号	0744-27-3731
			社員の皆さんが人間的に成長することを大切にしています。 建物の内装(洋室、和室)に使われる窓枠やドア枠等の木製内装部材を作っています。特に和室用材は、関西のマンションの約70～80%に当社の和室用材が使われており、業界では名の通った企業です。 また、平成30年から新規事業として子会社でレストランやホテル、百貨店の化粧品売り場などで使われる特注家具の製造を始める等、新しいことにも積極的にチャレンジしています。希望があれば、転籍することも可能です。 《株式会社垣本ハウスの考え方》 『人生の中で働く時間(＝成長の時間)を大切にしよう。』 人生の多くの時間を会社で過ごすので、その時間を自分の成長に生かせば、その後の人生が大きく開かれます。 『境遇は変えられないが生き方は造れる。』 生まれもった境遇は変えられませんが、「元気で、優しく、強く、美しく」行動することで、豊かで充実した人生を過ごすことができます。 皆さんの若い力で、私たちと一緒に新しい世界を切り開きませんか。		

マッチングに関する企業情報															※データ更新日を確認の上、御利用ください。					データ更新日	2025/4/22
求める人物像など (重視項目)	心身ともに元気で明るく、常に物事を前向きに考えられる方。 自分の考えをはっきりと伝え、周囲の方と協調できる方。																				
	学業成績	出席状況	委員活動	部活動	人柄	体力	職業観	コミュニケーション力	協調性	リーダー性	積極性	責任感	誠実さ	忍耐力	持続力	従業員数					
		○							○			○	○			47人(男44人、女3人)					
高卒採用実績	R3.3卒	—		R4.3卒	○		R5.3卒	—		R6.3卒	—		R7.3卒	—							
採用予定職種	工場内製造工員																				
仕事の内容	集成木材の表面に化粧材の接着、図面通りに切断、幅や厚みの削りだし、表面の仕上げ、運搬、包装・梱包作業等																				
5年後、10年後に期待する社員の姿	(5年後) 複数の部署で生産を一通り経験し、後輩たちの身近な相談役となっている。 (10年後) 生産スケジュールを立てたり、最適な人の配置を考える等生産現場のリーダー的役割を担っている。																				
採用生徒の近況や離職状況	仕事を通して、心身ともに満足感を味わい、成長したいと希望する人を積極的に採用したい。																				
高校生に望むこと	元気に毎日出勤できるように、健康管理に努めてください。																				
補足事項	入社までに必ず原付以上の運転免許を取得してください。通勤で必要になります。残業もあります。勤務地は、橿原市の本社工場、又は大淀町の第2・第3工場です。																				

採用試験に関するアドバイス

面接 アドバイス	種別	個人	時間	10～20分		よく質問する内容は、下の○印の項目です。										職種(複数可)	製造					
	志望動機		職業観・社会人意識			自己PR					高校生活					日常生活						
	志望理由	企業研究(我が社の魅力)	働くとは	社会人になる心構え	入社後の抱負	アルバイト・インターンシップ経験	長所	趣味特技	友人対人関係	リーダーシップ	資格検定	一番の思い出	頑張ったこと	学んだこと	得意な科目等	出席状況	生徒会活動等	部活動	一般常識・時事問題	感動したこと・うれしかったこと	将来の夢	
	○			○			○	○					○			○		○		○		
	明るく元気に答えてください。																					
筆記 アドバイス	(一般常識)																					
	(国語)																					
	(数学)																					
	(英語)																					
	(作文)																					
適性検査	キュービック																					
その他	実技試験がありますので、体操服を持参してください。																					
	体操服のままで面接を受けていただいても結構です。																					